

# Inhaltsverzeichnis.

	Seite
<b>Einleitung</b> . . . . .	1–6
<b>1. Teil. Das Gestell und die Hauptwelle (Kurbelwelle, Exzenterwelle) mit dem Antrieb</b> . . . . .	7
<b>Das erste Stuhlsystem.</b> Webstühle mit zwei Wellen von ungleicher Tourenzahl und der Antrieb a) durch Fest- und Losscheibe, b) durch Friktion . . . . .	7–16
<b>Das zweite Stuhlsystem.</b> Webstühle mit einer Welle und der Antrieb a) durch Fest- und Losscheibe, b) durch Friktion . . . . .	16–24
<b>Das dritte Stuhlsystem.</b> Webstühle mit zwei Wellen von gleicher Tourenzahl und der Antrieb a) durch Fest- und Losscheibe, b) durch Friktion . . . . .	24–26
<b>Das vierte Stuhlsystem.</b> Webstühle mit einer seitlich am Gestell gelagerten Welle und der Schloßradantrieb . . . . .	26–28
<b>Der Antrieb mechanischer Webstühle insbesondere durch Elektromotore</b> . . . . .	28–41
<b>Die Berechnung der Tourenzahl mechanischer Webstühle</b> . . . . .	41–44
<b>2. Teil. Die Bewegungen der Kette und Ware in der Längsrichtung</b> . . . . .	45–46
<b>Die Ketten- oder Garnbäume</b> . . . . .	46–51
<b>Die Kettenbaumbremsen</b> . . . . .	51–54
a) Seilbremsen . . . . .	54–57
b) Kettenbremsen . . . . .	57–58
c) Backenbremsen . . . . .	58
d) Bandbremsen . . . . .	58–60
e) Mulden- und Bandbremsen . . . . .	60–61
f) Bremsen für Band- und Plüschwebereien . . . . .	62–64